

BIAR**bart****IBG MONFORTS**
FLUORKUNSTSTOFFE**Düker****BMS**
FRANCE

Revêtements spéciaux

Fiche produit HR 1502 - ETFE

Informations générales :

- Excellente résistance à la corrosion (acides, bases et solvants), aucun solvant n'endommage le revêtement **HR1502** en dessous de 120°C
- Haute résistance à l'abrasion, aux chocs mécaniques
- Très bonne résistance aux intempéries, aux UV
- Excellente résistance diélectrique
- Température d'utilisation : jusqu'à 150°C en continu
- Température de mise en œuvre entre 260°C et 310°C
- Conforme à la spécification FDA relative aux revêtements à usage **alimentaire** pour une utilisation jusqu'à 120°C
- Épaisseur de film conseillée : optimum 600 microns
- Usinage possible du film pour de fortes épaisseurs

Applications :

- De part ses propriétés d'inertie chimique, notre revêtement **HR 1502** est généralement utilisé pour la protection de cuves, containers, réservoirs, tuyauteries, axes et hélices d'agitateurs, filtres, boisseaux et corps de vannes, impulseurs et volutes de pompes, sondes, corps de réacteurs ou de centrifugeuses ..
- Notre revêtement **HR 1502** est couramment utilisé dans l'industrie du papier sur des cylindres de détrempe, cônes de recyclage ou mélangeur par ses propriétés d'anti-adhérence et de résistance à l'abrasion.
- **Revêtement dur, utilisé pour les pièces en contact avec le produit.**

Couleur : Bleu foncé-noir

Notre revêtement **HR 1502** vous permettra de résoudre simultanément la plupart de vos problèmes d'oxydation, corrosion chimique et de résistance mécanique, de réaliser des gains de prix sur le substrat (un acier ordinaire revêtu remplacera un matériau noble), d'améliorer la longévité de vos équipements...

Les renseignements de cette fiche HR 1502 02/05 sont donnés à titre indicatif. Ils peuvent subir des variations en fonction des approvisionnements, de la nature et de la forme des pièces